

AUTOMATIC SYSTEM FOR FITTING PLASTIC HANDLES

SISTEMI AUTOMATICI PER L'ASSEMBLAGGIO DI MANICI

Macchina automatica per il montaggio di manici in plastica su contenitori in plastica di forma tronco conica a base rotonda

Automatic machine for the assembly of plastic handles on plastic containers having truncated cone geometry with a round base



Specifiche

Macchine posizionabili a valle della pressa o asservite al sistema di decoro

Trasporto continuo del manico, senza interruzioni-NO STOP

Processo a basso consumo energetico

Un solo operatore per il carico dei manici e la pallettizzazione dei contenitori

Manici in plastica anche deformati

Specification

The machine can be placed downstream the injection moulding unit or it can enslaving the decoration

Transportation of the handle in a continuous manner, without interruptions- NO STOP

Energy saving process

One operator for loading handle and palletizing pails

Distorted plastic handles accepted

AUTOMATIC SYSTEM FOR FITTING PLASTIC HANDLES

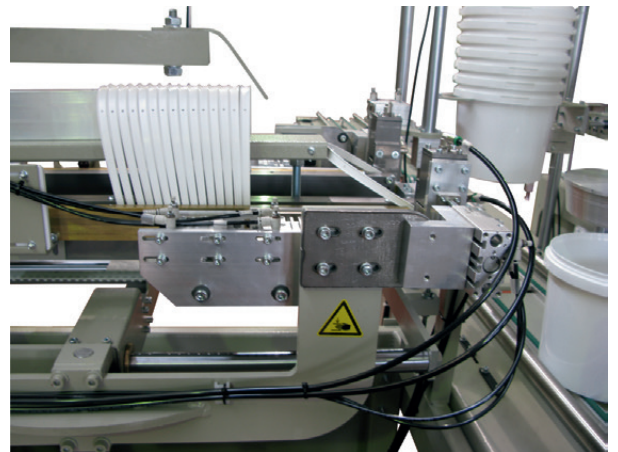
SISTEMI AUTOMATICI PER L'ASSEMBLAGGIO DI MANICI



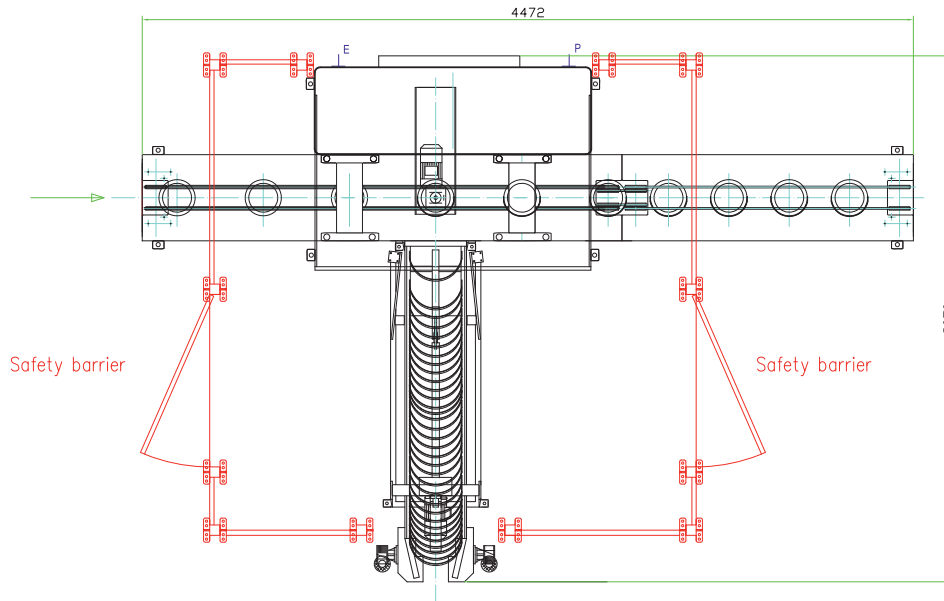
The machine is provided with a close-packed loading system for handles for manual loading; the handles are loaded one by one and the ratio between loading/consumption is 5:1;
The handles are mechanically transported onto their structure;
The estimated quantity of handles to store is 80 pieces or more following the space;
The structure of the machine is a "T" one, transport and loading orthogonal to fitting;
The pails are transported with the mouth up;
The handles are fit by release into the hole.
The machine has digital interface and display to adjust all the parameters includes the numbers of pails that may be stacked;
The motors have frequency regulator;
The speed of the machine is adjustable modifying the parameters of the cycle so to use the machine in line with a decoration unit or with an injection moulding machine;



La macchina è dotata di un sistema di carico a pacchetto chiuso per maniglie, adatto al caricamento manuale. Le maniglie sono caricate una alla volta e il rapporto tra il carico e il consumo è 5: 1.
Le maniglie sono trasportati meccanicamente sulla struttura che le convoglia alla stazione di assemblaggio.
La quantità stimata di maniglie da immagazzinare è di 80 pezzi dipendente dal nastro di trasporto concordato.
La struttura della macchina è a "T", nastro di trasporto e carico ortogonale al sistema di installazione.
I secchi sono trasportati con la bocca in su;
Le maniglie sono inserite a scatto nelle asole di attacco. La macchina, dotata di interfaccia digitale permette di visualizzazione e regolare tutti i parametri incluso il numero di secchi che possono essere impilati. I motori sono dotati di variatore di frequenza, quindi la velocità della macchina è regolabile. Modificando i parametri del ciclo è possibile utilizzare la macchina in linea con un'unità decorazione o con una pressa per stampaggio ad iniezione.



LAYOUT



E = Electrical connection
P = Pneumatic connection

Hmax = 2100 mm

DATI TECNICI

Velocita' ciclica:	fino a 900cy/ora
Dimensioni dei contenitori:	Diam= (120-360)mm Altezza= (120-380)mm
Materiale del manico:	Metallo/Plastica
Alimentazione elettrica:	380-460V AC3P 50-60Hz+Neutral+Ground
Potenza:	1,5KW
Rumore:	40Db
Peso:	900Kg
Dimensioni:	3.500x3.000x1.800mm
DATI SOGGETTI A VARIAZIONE	

TECHNICAL DATA

Mechanical speed:	up to 900cy/hour
Sizes of containers:	Diam= (120-360)mm Height= (120-380)mm
Handle:	Flat Plastic
Electric feeder:	380-460V AC3P 50-60Hz+Neutral+Ground
Power:	1,5KW
Noise:	40Db
Weight:	900Kg
Sizes:	4.472x3.050x2.100mm
DATA SUBJECT TO CHANGE	

AUTOMATIC SYSTEM FOR FITTING PLASTIC HANDLES

SISTEMI AUTOMATICI PER L'ASSEMBLAGGIO DI MANICI

La macchina mod MMHT 500 è un sistema automatico per il montaggio di manici in plastica piatti su secchi di plastica. Può essere utilizzato per diversi secchi, aventi stesso diametro massimo. Questa macchina è dotata di un re-impilatore verticale posto sopra il nastro trasportatore dei contenitori che permette di impilare secchi senza forzare la struttura dei secchi in cui il numero di secchi per pila è regolabile da una fotocellula. Ogni macchina è dotata di nastri di carico e scarico, con una stazione di posizionamento equipaggiata con un sensore laser per orientare il secchio prima del montaggio del manico e di un rivelatore fotoelettrico. Mediante l'interfaccia operatore è possibile gestire le seguenti operazioni:
Modificare il numero di secchi da impilati
Modificare il tempo dei cicli, se necessario.

The machine mod. MMHT 500 is an automatic system for fitting plastic flat handles in plastic pails. It can be used for different pails, having same max.diameter.

This machine is equipped by a vertical re-stacker placed over the conveyor belt of the containers that allows to stack pails without forcing the structure of the pails where the number of pails per stack is adjustable by a photocell.

Any machine is equipped with loading and unloading belts, with a positioning station equipped by a laser sensor to orient the pail before assembly the handles by a photoelectric detector.

By the operator interface it's possible to manage the following operations:
change the number of pails to be stacked;
change the cycles time if necessary

MMHT 600

MMHT 600



Il costruttore si riserva la facoltà, senza preavviso e in qualsiasi momento, ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione
The manufacturer reserves the right, without notice and at any time, any changes deemed appropriate for the improvement of its production