

MMHT1000 - MMHT500



SISTEMI AUTOMATICI PER L'ASSEMBLAGGIO DI MANICI

Macchina automatica per il montaggio di manici in plastica/metallo su contenitori in plastica a base rotonda o quadrata

AUTOMATIC SYSTEM FOR FITTING OF HANDLES

Automatic machine to fit plastic/metal handles into plastic containers round or square



Particolarità

Macchine posizionabili a valle della pressa o asservite al sistema di decoro
Trascinamento continuo del manico, senza interruzioni
NO STOP
Processo a basso consumo energetico
Un solo operatore per il carico dei manici e la pallettizzazione
Manici in plastica anche deformati

Special benefit

Machines placed downstream the injection mould one or enslaving the decorating one
Continuous Handles dragging
NO STOP
Energy saving process
One operator for loading handle and palletizing pails
Distorted plastic handles



MMHT1000 - MMHT500

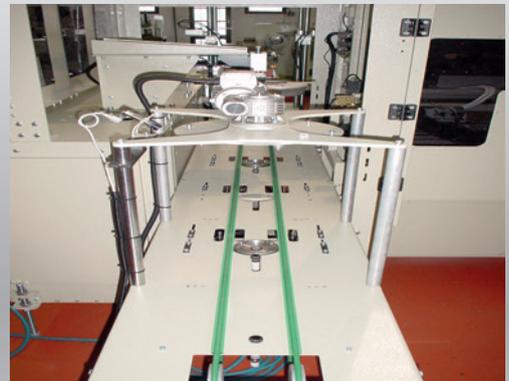
Fasi ed elementi di processo

Steps and mechanical parts of the process



Sistemi di trasporto dei manici in modo continuo-
NO STOP

Transport system of the handles -NO STOP
Genuine OEM by GMC



Stazioni di orientamento all'ingresso dei
contenitori

Preorienting station at the entrance of containers



Manici metallici su contenitori
rotondi/quadrati/ovali

Metal handles onto round/square pails



MMHT1000 - MMHT500

TECHNICAL SPECIFICATION

The machinery MHT 1000-500 are automatic ones equipped by handles' loader to translate the handles towards the fitting station.

The loader is a special part by GMC that allows to have always a stock of pieces, always full, due to the profitable ratio input/output equal to 5 to 1 so to avoid any stop at the production, moreover due to this ratio the same operator can provide the loading and the palletization at the output of the stack.

Standard loader allow a stock of approx. 150 pieces that correspond to 20minutes of work when the working speed is 450cy/hour.

The machinery can be placed downstream the injection moulding machine or can enslave the decoration units.

After fitting the handles into the pails these ones are stacked. The height of the pails can be modified so to reach the max height as possible.

The working cycle is controlled by a PLC by SIEMENS.

The pneumatic parts are by PNEUMAX/SMC

The machinery have an operator interface by SIEMENS to check/modify working parameters.

For precision motion they are used vectorial motorization by brushless motors.

The machinery can be customized for different ends of the handles and pails' handle.

The standard transport line height is 700mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le macchine mod. MMHT 1000-500 sono macchine automatiche equipaggiate di un caricatore per manici che convoglia gli stessi verso la stazione di inserimento.

La peculiarità del **caricatore parte speciale progettata e realizzata da GMC** sta nel proficuo rapporto **carico/inserimento pari a 5 a 1** che permette di avere un magazzino di carico dei pezzi sempre pieno, evitando interruzioni nella produzione e, permette allo stesso operatore sia l'operazione di carico dei manici che di palletizzazione dei secchi all'uscita.

Il caricatore standard permette un carico di circa 150 pezzi che corrispondono a circa 20minuti di autonomia quando la velocità di lavoro è di 450cy/ora.

Le macchine possono essere poste a valle della pressa o asservire il sistema di decoro.

Dopo l'inserimento del manico nel secchio i contenitori vengono inpilati. L'altezza delle pile può essere settata. Il ciclo di lavoro è controllato mediante PLC SIEMENS.

Le parti pneumatiche sono PNEUMAX/SMC

Le macchine sono equipaggiate di interfaccia mod. SIEMENS, per controllare/ modificare i parametri di lavoro.

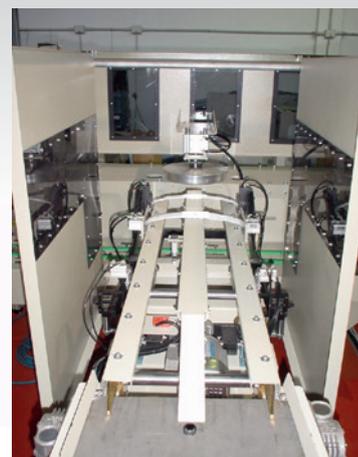
Per i movimenti di precisione sono previsti cinematismi vettoriali mediante motore brushless.

The standard voltage is 380/460V 3 phases 50/60Hz + N + ground.

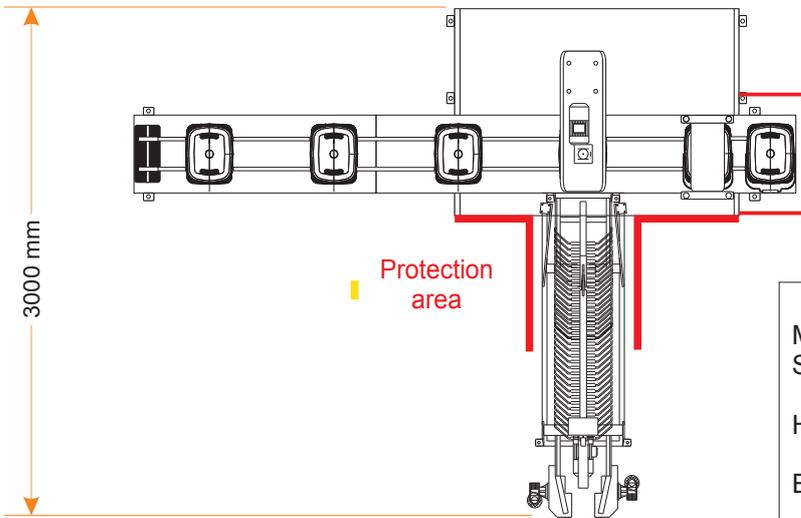
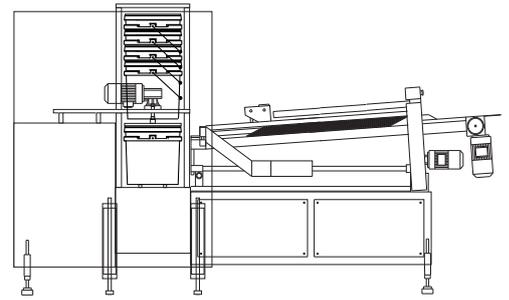
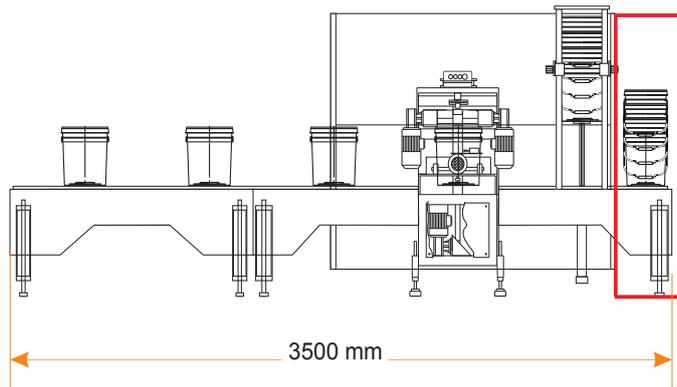
Le macchine vengono realizzate tenendo conto dei diversi attacchi del manico e delle diverse teste di attacco

DATI SOGGETI A VARIAZIONE E/O MODIFICAZIONE SENZA PRAVVISIO

DATA SUBJECT TO VARIATION AND/OR MODIFICATION WITHOUT ANY NOTICE.



MMHT1000 - MMHT500



TECHNICAL DATA

Mechanical speed:	up to 1200cy/hour
Sizes of containers:	Diam= (120-360)mm Height= (120-380)mm
Handle:	Metal/Plastic
Electric feeder:	380-460V AC3P 50-60Hz+Neutral+Ground
Power:	1,5KW
Noise:	40Db
Weight:	900Kg
Sizes:	3.500x3.000x1.800mm
DATA SUBJECT TO CHANGE	

DATI TECNICI

Velocita' ciclica:	fino a 1200cy/ora
Dimensioni dei contenitori:	Diam= (120-360)mm Altezza= (120-380)mm
Materiale del manico:	Metallo/Plastica
Alimentazione elettrica:	380-460V AC3P 50-60Hz+Neutral+Ground
Potenza:	1,5KW
Rumore:	40Db
Peso:	900Kg
Dimensioni:	3.500x3.000x1.800mm
DATI SOGGETTI A VARIAZIONE	

Il costruttore si riserva la facoltà, senza preavviso e in qualsiasi momento, ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione
The manufacturer reserves the right, without notice and at any time, any changes deemed appropriate for the improvement of its production