

APPLITRON 700

**DECORAZIONE DIGITALE DIRETTA SU CONTENITORI
APPLICATORE AUTOMATICO PER LA STAMPA TRANSFER DIGITALE A TONER DIRETTA
SU SECCHI A BASE CIRCOLARE, ELLITTICA, QUADRATA**

**DIRECT DIGITAL DECORATION ON CONTAINERS
AUTOMATIC APPLICATOR FOR DIRECT DIGITAL TRANSFER PRINTING WITH TONER
ON CIRCULAR, ELLIPTICAL AND SQUARE-BASED BUCKETS**

Sistema di stampa a trasferimento "UNIVERSALE"

per contenitori in plastica e metallo. Tale applicatore può essere considerato universale in quanto può essere utilizzato per decorare contenitori utilizzati nell'industria alimentare, chimica, farmaceutica, pitture e vernici delle diverse forme commerciali oggi disponibili: TRONCO-CONICA- CILINDRICA - A BASE ROTONDA, OVALE, QUADRATA senza l'utilizzo di alcun porta pezzo. Gli applicatori serie APPLITRON 700 possono essere installati a valle della pressa o fuori linea/OFF LINE rispetto alla stampante. Nel caso siano posti in linea alla pressa un sistema robotizzato di presa del pezzo detto PICK AND PLACE pone i contenitori sulla linea di lavoro dell' applicatore. Nel caso siano fuori linea rispetto alla stampante devono essere equipaggiati a monte da un disimpilatore e a valle da un reimpilatore.

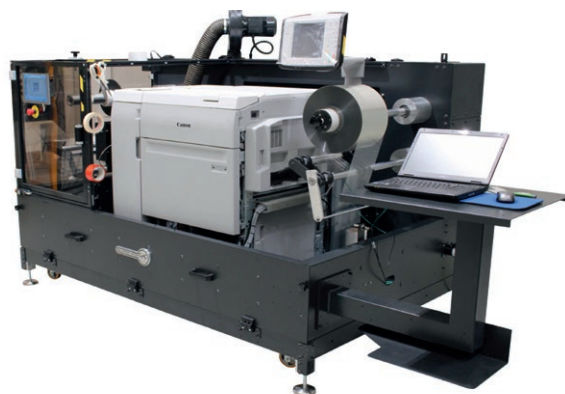
"UNIVERSAL" transfer printing system for plastic and metal containers. This applicator can be considered universal as it can be used to decorate containers used in the food, chemical, pharmaceutical, paint and varnish industries of the different commercial shapes available today: TRUNCATED-CONICAL-CYLINDRICAL - ROUND, OVAL, SQUARE BASE without using any piece holder. The APPLITRON 700 series applicators can be installed downstream of the press or off-line/OFF LINE with respect to the printer. If they are placed in line with the press, a robotic piece-picking system called PICK AND PLACE places the containers on the applicator's work line. If they are off-line with respect to the printer, they must be equipped upstream with a destacker and downstream with a restacker.



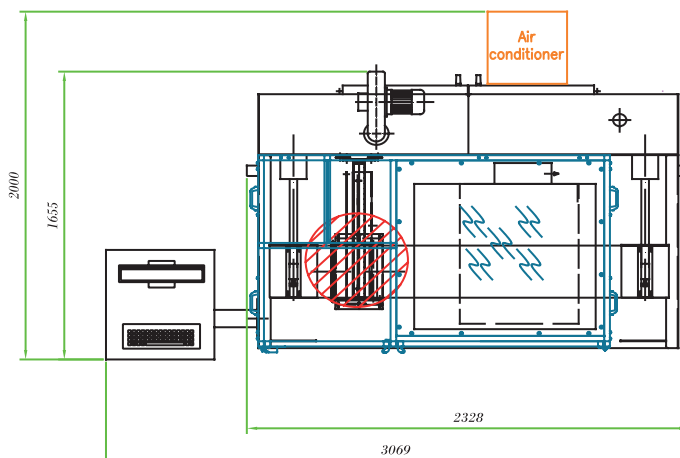
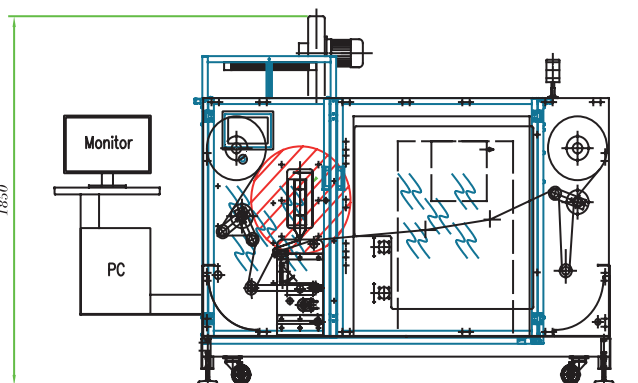
- Testo ad alta definizione e micro fonts
- Fotografie a colori vividi
- Tinte piatte
- NO COLLA , NE' ADESIVI

- High definition text and micro fonts
- Vivid photos colours
- Flat colours
- NO GLUE, NOR ADESIVE

APPLITRON 700



DIGITRON C8000 LASER PRINTER



CARATTERISTICHE DI STAMPA

- Qualità colore eccellente
- Risoluzione fino a 2400x2400dpi
- Stampa di microfont
- Alta definizione delle immagini
- Ottima corrispondenza con i colori PANTONE®
- Colori spot personalizzati
- Stampa col supporto del RIP
- Decorazioni top-down-all around
- Flessibilità dei flussi di lavoro
- Contenitori riciclabili
- TECNOLOGIA UMANO-CENTRICA

PRINT FEATURES

- Excellent color quality
- Resolution up to 2400x2400dpi
- Microfont printing
- High image definition
- Excellent PANTONE® color matching
- Custom spot colors
- RIP-supported printing
- Top-down-all around decorations
- Workflow flexibility
- Recyclable containers
- HUMAN-CENTRIC TECHNOLOGY

FLEXIBLE MANUFACTURING

DIGITRON unità di stampa digitale per trasferimento termico veloce, green e smart.

Le nuove unità di stampa DIGITRON C8000 sono il fulcro dei sistemi per la decorazione Transfer digitale di imballi industriali in plastica e metallo. Tali unità caratterizzano e distinguono la produzione dei sistemi GMC TRANSFER in quanto unità di stampa e unità transfer sono dello stesso produttore. Il motore di stampa, CANON, Laser a Toner è tecnologicamente incorporato da GMC nella stampante DIGITRON C8000 per lavorare su bobine di film per la produzione di stampe di qualità con prestazioni ed affidabilità eccellenti. Produttive e versatili nate per gestire flussi di lavoro flessibili ed economicamente vantaggiosi.

FLEXIBLE MANUFACTURING

DIGITRON digital printing units for fast, green and smart thermal transfer

The new DIGITRON C8000 printing units are the heart of the systems for the digital Transfer decoration of industrial plastic and metal packaging. These units characterize and distinguish the production of GMC TRANSFER systems as the printing units and transfer units are from the same manufacturer. The CANON Laser Toner printing engine is technologically incorporated by GMC in the DIGITRON C8000 printer to work on film rolls for the production of quality prints with excellent performance and reliability. Productive and versatile created to manage flexible and cost-effective workflows.

H.D.T.System

HEAT DIGITAL TRANSFER

Metod and device patented by GMC

PROCESSO

Il processo di stampa transfer, completamente automatico, si realizza dopo aver caricato la bobina contenente le immagini digitali stampate mediante le stampanti DIGITRON.

Il sistema meccatronico di controllo del movimento e dell'automazione permette la regolazione di tutti gli assi in modo automatico consentendo un cambio formato semplice e veloce gestibile da qualsiasi operatore.

Vengono eseguite in sequenza le seguenti operazioni:

- orientamento del pezzo;
- trattamento di pre-stampa del contenitore;
- verifica presenza pezzo e posizionamento immagine;
- avanzamento film stampato
- stampa con trasferimento dell'immagine sul contenitore

Il trattamento di pre-stampa, necessario per una perfetta adesione degli inchiostri avviene mediante fiammatori lineari ad alta efficienza.

Il posizionamento automatico delle immagini, avviene mediante fotocellula laser per la lettura del riferimento. Sono verificate in modo continuo sia la temperatura ambiente che del rullo fusore con conseguente risparmio di energia, assicurando l'autoregolazione del sistema, ma preservando l'efficienza del processo

PROCESS

The transfer printing process, completely automatic, is carried out after loading the reel containing the digital images printed using DIGITRON printers.

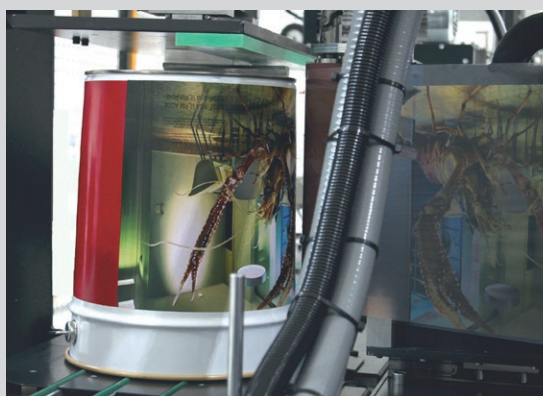
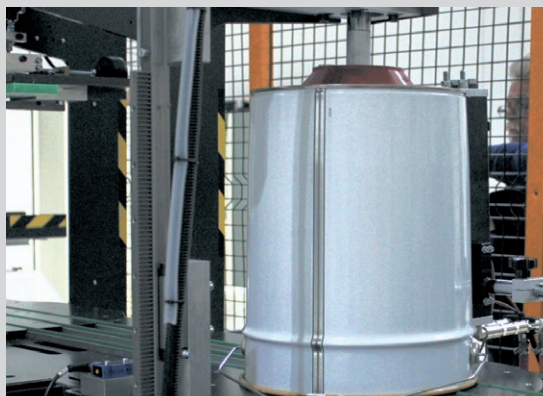
The mechatronic system for controlling movement and automation allows the automatic adjustment of all axes, allowing for a simple and fast format change that can be managed by any operator.

The following operations are performed in sequence:

- orientation of the piece;
- pre-printing treatment of the container;
- checking for the presence of the piece and positioning of the image;
- advancement of the printed film
- printing with transfer of the image onto the container

The pre-printing treatment, necessary for perfect adhesion of the inks, is carried out using high-efficiency linear flammers.

The automatic positioning of the images is carried out using a laser photocell for reading the reference. Both the ambient temperature and the temperature of the fusing roller are continuously checked, resulting in energy savings, ensuring the self-regulation of the system, but preserving the efficiency of the process



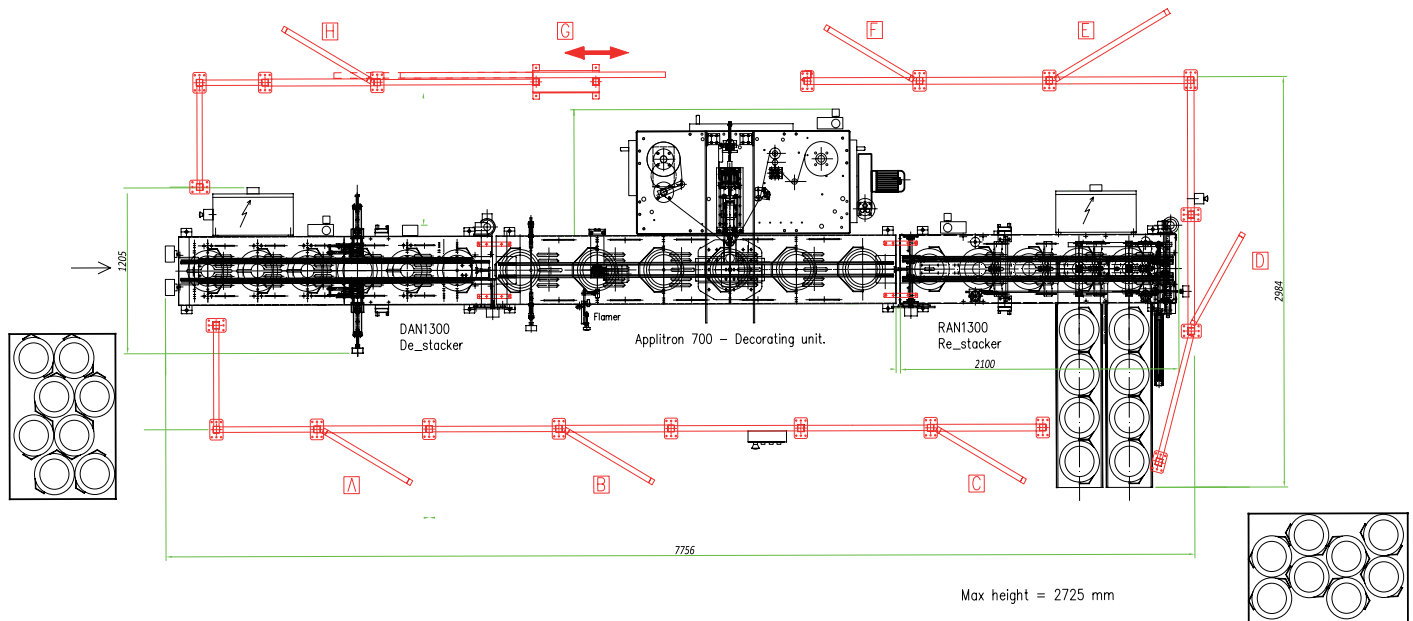
Funzionamento automatico controllato mediante PLC Regolazioni automatiche mediante motori elettrici. Velocità meccanica regolabile tramite Inverter. Interfaccia HMI semplice ed intuitiva per lo scambio di informazioni non solo con gli operatori, ma anche con altri sistemi (MES,ERP, software di manutenzione) e con le figure addette ai vari aspetti della produzione.

Automatic operation controlled by PLC Automatic adjustments by electric motors, Mechanical speed adjustable by Inverter. Simple and intuitive HMI interface for exchanging information not only with operators, but also with other systems (MES, ERP, maintenance software) and with the figures responsible for the various aspects of production.

APPLITRON 700

APPLITRON 700

LAYOUT DIMENSIONI MACCHINA



Max height = 2725 mm

SPECIFICHE TECNICHE

PROCESSO DI DECORAZIONE	Trasferimento termico a Toner
VELOCITA' DI STAMPA	Fino a 14immagini/minuto
MATERIALI PLASTICI	PP(polypropilene) - HDPE polietilene alta densità)
METALLO	Contenitori in metallo con superficie esterna preverniciata bianca a base circolare aventi superficie non corrugata
SPECIFICHE DEI SECCHI	Min diam=100mm Max diam=348mm Min altezza=100mm Max altezza= 350mm Raggio interno x quadrati= 20mm Conicity= min 2° - max 4° Spessore 1mm-2mm. Tolleranza ±0,1mm Concentricità interno/esterno Tolleranza ±0,05mm
CONDIZIONI AMBIENTE	Temperatura: min 20° C - max 30° C Umidità: min 30% - max 70%
ALIMENTAZIONE CONNESSIONI CONSUMO	380-400Vac 50/60Hz 32A/ fase, 3fasi+neutro+terra 20kW
RUMORE	<70db (A)
ARIA COMPRESSA	6atm no-water, no-oil, 300nl/min ⁻¹
POLVEROSITÀ AMBIENTE	Max 0,15 mg/m ³
TEMPO DI CAMBIO FORMATO	Fino a 10minuti
GAS	Metano - natural gas - GPL
PESI	Applitron700=850kg, Dan1300=350kg-Ran 1300=300kg Dimensioni indicate layout

TECHNICAL FEATURES

DECORATION PROCESS	Thermal transfer of toner
PRINTING SPEED	Up to 14images /minute
PLASTIC MATERIAL	PP(polypropylene) - HDPE (high density polyethylene)
METAL	Metal containers with white pre-painted external surface with circular base and non-corrugated surface
PAISLS SPECIFICATION	Min diam=100mm Max diam=348mm Min height=100mm Max height= 350mm Bending radius x square= 20mm Conicity= min 2° max 4° Thickness 1mm-2mm. Tolerance ±0,1mm Concentricity between inside/outside Tolerance ±0,05mm
ENVIRONMENT CONDITION	Temperature: min 20° C - max 30° C Humidity: min 30% - max 70%
POWER SUPPLY CONNECTION CONSUMPTION	380-400Vac 50/60Hz 32A/ fase, 3fasi+neutral+ground 20kW
NOISE	<70db (A)
COMPRESSED AIR	6atm no-water, no-oil, 300nl/min ⁻¹
ENVIRONMENT POWDER	Max 0,15 mg/m ³
FORMAT CHANGING TIME	Up to 10minutes
GAS	Methan-natural gas-GPL
WEIGHT	Applitron700=850kg, Dan1300=350kg, Ran 1300=300kg Dimensions indicated layout

Il costruttore si riserva senza preavviso e in qualsiasi momento ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione.
The manufacturer reserves the right without notice and at any time any changes deemed appropriate for the improvement of its products.



VIA DELLE NAZIONI, 77 41122 MODENA (ITALY)
Tel. +39 059 450830 - sales@gmcprinting.com
www.gmcprinting.com