

APPLITRON 700



EVERY SHAPE

NO MANDREL

Applicatore transfer universale per contenitori in plastica aventi base circolare, ellittica o quadrata
Universal transfer applicator for plastic pails with round, elliptic, square base



DATI TECNICI

- Forma del contenitore:	Cilindrica, Troncoconica a base circolare, rettangolare, ovale
-Minimo diametro:	175mm
-Massimo diametro:	320mm
-Altezza minima del contenitore:	150mm
-Altezza massima del contenitore:	360mm
-Altezza massima di stampa:	250mm
-Conicità del contenitore:	min 2° max 4°
-Raggio di curvatura per contenitori a base quadrata	20mm
-Velocità di trasferimento:	regolabile da 7 a 14 immagini minuto
-Rumorosità:	40Db
-Alimentazione elettrica:	220/240V AC 380/440V AC 50/60Hz
-Massima potenza elettrica:	6kW
-Alimentazione pneumatica:	6atm aria deumidif-disoleata

DATI SOGGETTI A VARIAZIONE

TECHNICAL DATA

- Container shape	Cylindrical, Truncated-cone with circular, rectangular, oval base
-Min diameter:	175mm
-Max diameter:	320mm
-Min height of container:	150mm
-Max height of container:	360mm
-Max height of container:	245mm
-Bendign radius for sqare base containers	20mm
-Conicity of container:	min 2° max 4°
-Transfer speed:	adjustable from 7 up to 14 images per minute
-Noise:	40Db
-Electric supply:	220/240V AC 380/440V AC 50/60Hz
-Max power consumption:	6kW
-Pneumatic supply:	6atm aria dehumidified -disoiled

DATA SUBJECT TO CHANGE

Il costruttore si riserva la facoltà, senza preavviso e in qualsiasi momento, ogni modifica ritenuta opportuna per il miglioramento della propria produzione
The manufacturer reserves the right, without notice and at any time, any changes deemed appropriate for the improvement of its production

PROCESSO:

- Brevettato da GMC Italia
- ecologico: contenitori completamente riciclabili;
- senza solventi;

PRODUZIONE:

- Esclusivamente su richiesta, senza limiti di minime quantità;
- Gestione semplice;
- Stampe di alta qualità;
- Economicità di processo;

VANTAGGI:

- nessun magazzino;
- nessuna attrezzatura;
- nessun vincolo sulla quantità;

PROCESS:

- Patented by GMC ITALY
- ecological: containers fully recyclable;
- no solvent;

PRODUCTION:

- Only on demand without any minimum quantity limitation;
- Easy management;
- Prints of high quality;
- Cheapness process;

BENEFIT:

- no ware house;
- no tooling;
- no minimum quantity

Applitron 700 Universal transfer machine



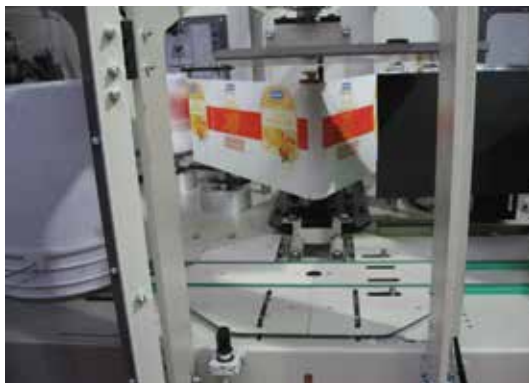
PROCESSO

Il processo completamente automatico consiste nelle seguenti fasi:

- orientamento del pezzo;
- trattamento contenitore pre-stampa;
- posizionamento immagine verifica presenza pezzo;
- avanzamento film e attivazione gruppo di stampa (rullo pressore e fusori).

Il trattamento di pre-stampa, necessario per una perfetta adesione degli inchiostri avviene mediante fiammatori ad alta efficienza e geometria specifica

Posizionamento automatico delle immagini, avviene mediante fotocellula laser per la lettura della tacca di riferimento; il controllo di presenza pezzo nella stazione di stampa non permette il trasferimento in assenza del pezzo.



PROCESS

The fully automatic process consists of the following steps:

- orientation of the piece;
- treatment container preprinting;
- Positioning of the image and control of the presence of the piece;
- advance of the film and activation printing unit (roller and fuser).

Treatment of pre-printing, need for a perfect ink adhesion is by flamer very efficient and with specific geometry.

Automatic positioning of the images, takes place by means of laser light barrier for the reading of the reference mark;

Presence control piece in the printing station does not allow the transfer in the absence of the workpiece.



Applitron 700 Macchina transfer universale

CARATTERISTICHE TECNICHE E COSTRUTTIVE

Sistema di trasferimento "UNIVERSALE" per contenitori in plastica. Tale applicatore, definito universale, può essere utilizzato per decorare **contenitori** delle diverse forme commerciali disponibili: **TRONCO-CONICA- CILINDRICA - A BASE ROTONDA, OVALE, QUADRATA senza l'utilizzo di alcun mandrino.**

Struttura portante in acciaio frutto di esperienza tecnica e tecnologia di progetto garanzia di solidità meccanica e precisione di stampa. Funzionamento automatico completamente controllate mediante PLC ed Encoder, velocità meccanica regolabile tramite Inverter. Interfaccia HMI per visualizzare/modificare i parametri di lavoro e i messaggi di errore e di blocco.

Nella versione standard la macchina è dotata di: sistema di trasporto meccanico del contenitore, stazione trattamento termico pre-stampa, sistema di controllo automatico "NO CONTAINER-NO PRINT", stazione di trattamento termico e fissaggio post stampa (ove necessaria).

La macchina nella modalità **IN LINE to the printer** (vedi sistemi **DHDT**) permette **la decorazione diretta del contenitore** evitando manipolazioni e stoccaggio di materiale con un risparmio di tempo ed energia con il massimo controllo sul prodotto finito, infatti **ogni pezzo può essere esaminato finito pochi secondi dopo il lancio dell'immagine da PC.**

Gli applicatori serie APPLITRON 700 possono essere installati a valle della pressa o fuori linea. Nel caso siano posti in linea alla pressa un sistema robotizzato di presa del pezzo detto PICK AND PLACE pone i contenitori sulla linea di lavoro dell'APPLITRON.

TECHNICAL FEATURES

Transfer "UNIVERSAL" system for plastic containers.

This applicator is called universal because it can be used to decorate containers of the different commercial shapes: **TRUNCATED-CONE, CYLINDRICAL-with BASED ROUND, OVAL, SQUARE without using any spindle.**

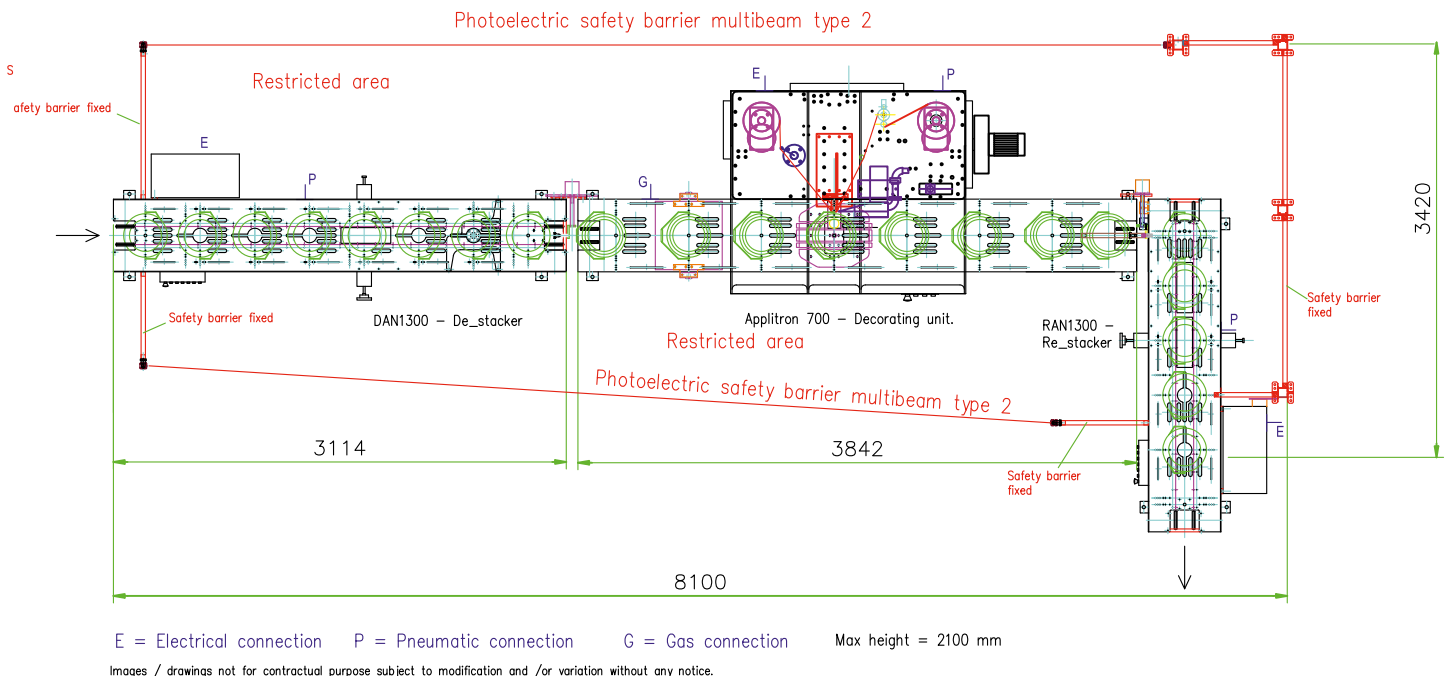
Steel carrying construction brought in by a long technical experience and project's technology which guarantee mechanical strength and printing's precision.

All functions controlled by PLC and encoder, while the mechanical speed is adjustable by inverter. Via HMI interface are viewable / editable working parameters and error messages and block.

As standard the machine is equipped with: system of mechanical transport of container - heat treatment station pre-printing - automatic control "NO CONTAINER NO PRINT" - thermal fixing post-printing (if necessary).

The machine **IN LINE to the printer mode** (see DHDT systems) **allows direct decoration of the container avoiding manipulation and storage of material with a saving of time and energy with the most control over the finished product, in fact, each piece can be examined over a few seconds after the launch of the image from PC.**

Applicators mod. Applitron 700 series can be installed downstream of the injection moulding machine or offline. In the case are placed in line to the injection moulding machine a robotic system for gripping the workpiece said PICK AND PLACE puts the containers on the line of work dell'APPLITRON.



LAYOUT